


Schneckenverdichter

 Container Pressen | Schneckenverdichter | Ballenpressen | Umlade- und Verschiebeanlagen | Hub-Kippvorrichtungen
Compactors | Auger Compactors | Balers | Transfer and Shifting Stations | Bin Lifters



Schneckenverdichter

Vielseitig und effektiv

PRESTO Schneckenverdichter sind Hochleistungsverdichter und überall dort einsetzbar, wo große Mengen an Wertstoffen oder Abfall auf engem Raum entsorgt werden müssen.

Die einseitig, horizontal gelagerte Schneckenwelle presst das Material durch stetigen Betrieb in den PRESTO Pressbehälter. Der Befüllungsgrad ist bis zu 60 % höher als bei einer Hubkolbenpresse.

Beim Transport des vollen PRESTO Pressbehälters bleibt die Presseinheit am Standort, die Nutzlast wird erhöht.

Einfach und sicher

Funktionssicherheit und Bedienerfreundlichkeit sind eine Selbstverständlichkeit bei allen PRESTO Produkten. Nicht nur in der Anwendung, sondern auch bei der Integration ins Arbeitsumfeld.

Die Einsatzbereitschaft eines PRESTO Schneckenverdichters ist sofort gegeben, wenn die Maschine auf ihrem Fundament montiert und die Stromversorgung gewährleistet ist.



Sorgenfrei entsorgen

Die Wiederverwertung von Wertstoffen bzw. die Entsorgung von Reststoffen stellt eine wesentliche Aufgabe im Geschäftsbetrieb vieler Unternehmen dar. Die PRESTO Schneckenverdichter leisten einen wesentlichen Beitrag zur Kostenminimierung.

Langjährige Erfahrung im Bereich der Umwelttechnik und modernste Entwicklungs- und Herstellungsverfahren ermöglichen uns die Fertigung von Produkten, die unseren Kunden als funktionales, kostengünstiges Bindeglied im Kreislauf von Wertstoffverdichtung und -entsorgung dienen.

Kundenindividuell einsetzbar

PRESTO Schneckenverdichter werden für stark expansive Wertstoffe bei Handelsketten und in der Industrie sowie für andere anspruchsvolle Einsätze genutzt.

Eine vielfältige Auswahl an Zubehör und die Anpassung an die örtlichen Gegebenheiten erfüllen alle kundenspezifischen Anforderungen.

Wir erarbeiten individuell die optimale Lösung für Ihr Entsorgungsproblem.

Sprechen Sie uns an !

Merkmale und Nutzen

- Die konisch ausgebildete Schneckenwelle erreicht einen hohen Verdichtungsgrad, dadurch werden sehr hohe Behältergewichte erzielt.
- Durch die Schneckenwelle wird ein Rückstau der expansiven Materialien vermieden.
- Die automatische Schmierung reduziert den Wartungsaufwand, ist schmutzunempfindlich und sichert eine lange Betriebsdauer.
- Materialspezifische Zuführeinrichtungen sorgen für eine optimale Vorzerkleinerung und verhindert Brückenbildungen des Materials.



Garantiert leistungsstark

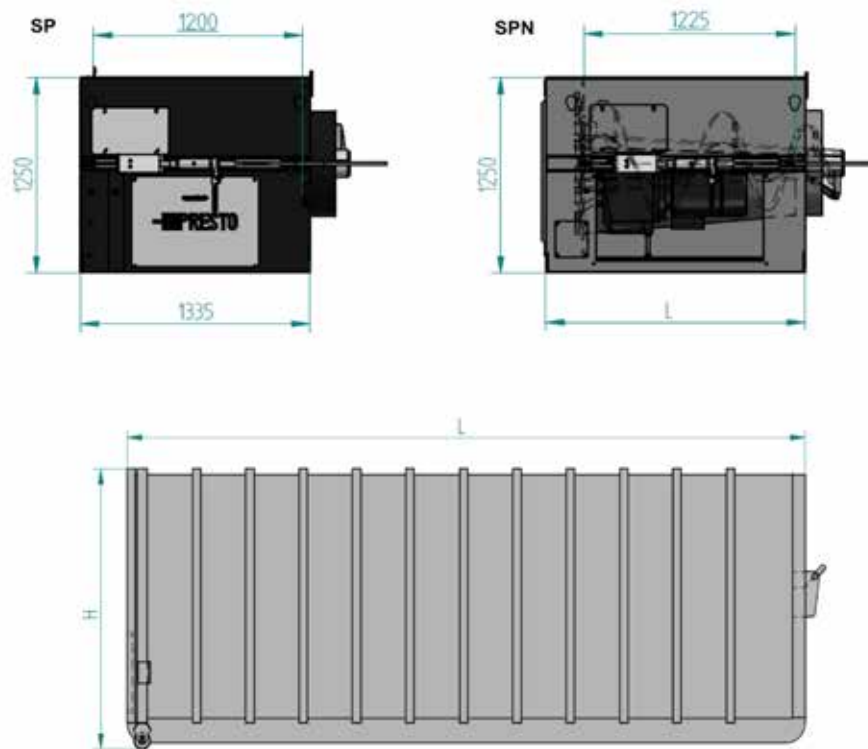
Die robuste, hochwertig verarbeitete Stahlkonstruktion gewährleistet Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Die besondere Art der Verdichtung sichert eine problemlose Entleerung bei höchstem Verdichtungsgrad und geringem Platzbedarf.

Überlastsicherung und Revisierautomatik erhöhen die Lebensdauer der Anlagen.

Hochwertige Bauteile garantieren Funktionssicherheit sowie den wartungs- und geräuscharmen Einsatz von < 65 dB (A).

Die Verwendung blei- und chromatfreier Lacke ist selbstverständlich, die Bestimmung eines Farbtons Ihrer Wahl ist möglich.



		SP	SPN 11	SPN 15
Länge	mm	1335	1510	1510
Breite	mm	1620	1620	1620
Breite ohne Koppelvorrichtung	mm	1620	1620	1620
Höhe	mm	1250	1250	1250
Maß A	mm	1250	1250	1250
Einfüllöffnung	mm	1200 x 1380	1225 x 1380	1225 x 1380
Schneckendrehzahl	n/min	14	15	15
Nenn Drehmoment	Nm	7484	7004	9550
Maschinengewicht	kg	1800	2200	2200
Motorleistung	kW	11	11	15
Elektroanschluss		3 L / N / PE; 400 V, 50 Hz		

Technische Änderungen vorbehalten

Behälter		SPB 16	SPB 20	SPB 25	SPB 28	SPB 30
Inhalt	m ³	16	20	25	28	30
Länge	mm	4190	4730	5450	6000	6540
Breite	mm	2420	2420	2420	2420	2420
Höhe (H)	mm	2350	2350	2500	2500	2500
Verriegelungsmaß (V)	mm	2655	2925	3275	3555	3775
Behältergewicht	kg	2600	2800	3000	3100	3200

Behälter für Absetzkipper auf Anfrage